

Eni i-Sigma top MS 10W-40



ANWENDUNGEN

Eni i-Sigma top MS 10W-40 ist ein Motorenöl mit synthetischer Technologie, das die jahrzehntelange Erfahrung und das Wissen der Eni-Forschung im Schmierstoffsektor vereint. Das Produkt ist ausdrücklich darauf ausgelegt, die Schmieranforderungen der neuesten Generation von Hochleistungsdieselmotoren zu erfüllen, die mit Abgasnachbehandlungsgeräten ausgestattet sind.

Es handelt sich um einen Schmierstoff, der mit der Additivtechnologie „Low SAPS“ (Sulfatasche, Phosphor, Schwefel) formuliert ist und maximale Motorzuverlässigkeit gewährleistet.

Eni i-Sigma top MS 10W-40 kann auch in schweren Erdgasfahrzeugen eingesetzt werden.

ANWENDERVORTEILE

- **Eni i-Sigma top MS 10W-40** ist ein Hochleistungsschmierstoff, der für harte Bedingungen geeignet ist, die von Hochleistungsmotoren gefordert werden, die in Lastkraftwagen, Bussen, Baumaschinen und landwirtschaftlichen Fahrzeugen zum Einsatz kommen. Es ist das Ergebnis einer ausgewogenen Grundölformulierung und der neuesten „Low SAPS“-Additivtechnologie (Sulfatasche, Phosphor, Schwefel).
- Das Produkt garantiert besten Motorschutz und sorgt gleichzeitig auch unter rauen Betriebsbedingungen für einen sehr widerstandsfähigen Ölfilm.
- Ein weiteres charakteristisches Merkmal des Produkts ist die Fähigkeit, seine Eigenschaften während der gesamten Nutzungsdauer unverändert beizubehalten. Insbesondere widersteht es der durch Oxidationserscheinungen verursachten Verschlechterung.
- **Eni i-Sigma top MS 10W-40** verwendet ein Additivpaket, das speziell entwickelt wurde, um dem Produkt die notwendigen Eigenschaften zu verleihen, um Verschleiß zu reduzieren.
- Das Produkt ist mit einem geeigneten Heavy-Duty-Additivpaket formuliert und gewährleistet überlegene Leistung, Motorschutz und Haltbarkeit.
- **Eni i-Sigma top MS 10W-40** eignet sich für den Einsatz in Anwendungen, für die der Daimler-Lkw-Hersteller die Leistungsangaben DTFR 15C100 und DTFR 13D110 verlangt.

SPEZIFIKATIONEN

- ACEA E7, E8, E11



Eni i-Sigma top MS 10W-40



- ACEA E6, E9
- API CK-4, CJ-4
- Caterpillar ECF-3
- Cummins CES 20086
- Detroit Diesel 93K222
- JASO DH-2
- MAN meets M 3477
- Deutz DQC IV-18 LA (Approved)
- DTFR 15C110
- DTFR 15C120
- MACK EO-S-4.5 (Approved)
- MAN M 3775 (Approved)
- MTU type 3.1 (Approved)
- Renault VI RLD-3 (Approved)
- Volvo VDS-4.5 (Approved)

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	867
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	14.8
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	153
Viskosität bei -25°C	ASTM D 5293	mPa·s	6300
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-48
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	218
	ASTM D 2896	mg KOH/g	9.1

