Eni i-Sigma top 5W-30



ANWENDUNGEN

Eni i-Sigma top 5W-30 ist ein Hochleistungsmotorenöl der neuesten Generation formuliert mit Syntheseöl-Technologie für extrem belastete Nutzfahrzeug-Dieselmotoren. Es ermöglicht längste Ölwechselintervalle laut Herstellangaben und eine deutliche Kraftstoffeinsparung. **Eni i-Sigma top 5W-30** ermöglicht eine schnelle und gute Durchölung bereits beim Start, auch bei niedrigen Temperaturen und ist besonders geeignet für den Einsatz in kommerziellen Dieselfahrzeugen und für Langstreckenbetrieb .

ANWENDERVORTEILE

- Die verwendete höhere Qualität der Trägermaterialien sowie die spezielle Technologie für die Additivierung garantieren eine konstante Leistung selbst bei verlängerten Wechselintervallen.
- Aufgrund der Klassifizierung SAE (5W-30) ist dieses Produkt für die meisten klimatischen Bedingungen geeignet, da es den Kaltstart des Motors bei kritisch niedrigen Temperaturen erleichtert.
- Die Reinigungs- und Dispergiereigenschaften sowie die neutralisierende Wirkung bei der Verbrennung säurehaltiger Produkte garantieren eine außergewöhnliche Sauberkeit der Kolben und die Dispersion von festen Verbrennungsrückstände oder von Verschleißprodukten und vermeidet einen Niederschlag und die folgliche Bildung von Ablagerungen.
- Das Produkt garantiert einen exzellenten Oxidationswiderstand selbst bei verlängertem Betrieb bei hohen Temperaturen. Die Eigenschaften gegen Oxidation, Rost und Verschleiß des Produkts sind für einen erschwerten Betrieb und ein langes Wechselintervall geeignet. Oxidation wird effizient unterbunden und während der gesamten Einsatzdauer die Viskositätskonsistenz gewährleistet. Metalloberflächen sind effizient vor Verschleiß und Korrosion geschützt; auf diese Weise wird langfristig die maximale Motoreffizienz sichergestellt.

SPEZIFIKATIONEN

- ACEA E4, E7
- Cummins CES 20077
- DAF Extended Drain

Enilive S.p.A.
Viale Giorgio Ribotta, 51 - 00144 Roma, Italia
+39 06 5982 1

Datum	06/10/2026
Code	1070
Seite	1

Eni i-Sigma top 5W-30



- Deutz DQC IV-18
- Ford WSS-M2C212 A1
- MB 235.28
- MTU type 3
- Scania LDF-3
- DTFR 15B120
- MACK EO-N (Approved)
- MAN M 3277 (Approved)
- Renault VI RLD-2 (Approved)
- Volvo VDS-3 (Approved)

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	856
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm²/s	12.2
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm²/s	71
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	170
Viskosität bei -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	5730
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	216
Flammpunkt PM	ASTM D 93	°C	190
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-48
Basenzahl (BN)	ASTM D 2896	mg KOH/g	15.4

Enilive S.p.A.
Viale Giorgio Ribotta, 51 - 00144 Roma, Italia
+39 06 5982 1