

Eni i-Sigma universal 10W-40



ANWENDUNGEN

Eni i-Sigma universal 10W-40 ist ein synthetisches Hochleistungsmotoröl mit Syntheseöl-Technologie das sich für die Schmierung von Motoren von Schwerlastfahrzeugen und Personenkraftwagen eignet, die unter schweren Betriebsbedingungen eingesetzt werden.

Eni i-Sigma universal 10W-40 ermöglicht längste Ölwechselintervalle und hat ein deutliches Kraftstoffeinsparpotential. Es kann auch in Benzinmotoren eingesetzt werden und bietet somit Einsparpotential bei gemischten Flotten.

ANWENDERVORTEILE

- Die Qualität der verwendeten Trägermaterialien und innovativen Additive garantiert eine stetige Leistung während der gesamten Lebensdauer, wie von den Herstellern angezeigt.
- Die Reinigungs- und Dispergiereigenschaften, sowie die neutralisierende Wirkung bei der Verbrennung säurehaltiger Produkte garantieren eine außergewöhnliche Sauberkeit der Kolben und die Dispersion von festen Verbrennungsrückständen oder Verschleißprodukten und vermeidet die Bildung von Ablagerungen.
- Die Eigenschaften gegen Oxidation, Rost und Verschleiß sind für einen erschwerten Betrieb und ein langes Wechselintervall geeignet. Oxidation wird effizient unterbunden und während der gesamten Einsatzdauer die Viskositätskonsistenz gewährleistet. Metalloberflächen sind effizient geschützt vor Verschleiß und Korrosion, auf diese Weise wird langfristig die maximale Motoreffizienz sichergestellt.

SPEZIFIKATIONEN

- ACEA A3/B3, A3/B4
- ACEA E7
- API CI-4
- Allison C-4
- Cummins CES 20076, 20077, 20078
- Detroit Diesel 93K215
- Deutz DQC III-18
- Global DHD-1



Eni i-Sigma universal 10W-40



- JASO DH-1
- MAN meets M 3275-1
- MB 229.1
- MTU type 2
- DTFR 15B110
- MACK EO-N (Approved)
- Renault VI RLD-2 (Approved)
- Volvo VDS-3 (Approved)

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	867
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	14.5
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	96
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	156
Viskosität bei -25°C	ASTM D 5293	mPa·s	5313
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	230
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-42
	ASTM D 2896	mg KOH/g	10.5

