

Eni i-Sint MS 5W-30



ANWENDUNGEN

Fuel economy

Engine protection

Eni i-Sint MS 5W-30 ist ein modernes, mit Synthesetechnologie hergestelltes Mehrbereichsmotorenöl welches die Schmierungsanforderungen der neuesten Benzin- und Dieselmotoren erfüllt.

Seine 'Mid-SAPS-Technologie' ist für den Einsatz in modernen Motoren von Personenkraftwagen oder Nutzfahrzeugen besonders geeignet.

Es erfüllt die ACEA C3 Spezifikation und ist für den Einsatz von Partikelfiltersystemen einsetzbar.

Dieses Motorenöl ermöglicht Kraftstoffeinsparung und trägt dadurch zur Senkung umweltschädlicher Abgasemissionen bei.

ANWENDERVORTEILE

- Seine 'mittleren SAPS' (MS) Eigenschaften gewährleisten Effizienz und Langlebigkeit der Nachbehandlungsvorrichtungen
- **Eni i-Sint MS 5W-30** bietet einen deutlichen Widerstand gegen Oxidation, der entsteht, wenn Teile längere Zeit bei Vorhandensein von Luft und anderen Agensien hohen Temperaturbedingungen ausgesetzt sind; auf diese Weise sind länger Wechselintervalle möglich
- **Eni i-Sint MS 5W-30** weist einen außergewöhnlichen Widerstand gegen Scherbelastungen auf und sorgt so für den höchsten Schutzgrad vor Viskositätsverlust beim Betrieb
- **Eni i-Sint MS 5W-30** fließt ungehindert bei kalten Temperaturen und ermöglicht so leichtere Motorstarts. Es verfügt über hohe Kraftstoff-sparende Eigenschaften und trägt so zu einem gesenkten Kraftstoffverbrauch und damit zu einer Reduzierung der CO₂-Emissionen bei
- **Eni i-Sint MS 5W-30** eignet sich für alle Fälle, in denen ein Motoröl erforderlich ist, das den Spezifikationen von VW 502 00, 505 00, 505 01 entspricht, ohne negativen Einfluss auf die Haltbarkeit der Motoren.

SPEZIFIKATIONEN

- ACEA C3



Eni i-Sint MS 5W-30



- API SN PLUS
- MB 229.31
- Opel Vauxhall OV0401547
- BMW LL-04 (Approved)
- MB-Approval 229.51
- MB-Approval 229.52

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	854
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	12.1
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	170
Viskosität bei -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	5990
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	240
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-33
Basenzahl (BN)	ASTM D 2896	mg KOH/g	7.0



eni