



## ANWENDUNGEN

**Eni Multitech JD/F 10W-30** ist ein Mehrzweckschmiermittel (UTTO) für den landwirtschaftlichen Bereich, speziell für John Deere Fahrzeuge mit der Spezifikation JDM J20C. Es kann aber auch in vielen anderen landwirtschaftlichen Fahrzeugen eingesetzt werden. Es eignet sich für den Einsatz in Getrieben, Hydrauliksystemen, Differenzialgetrieben, Reduziergetrieben, Kraftübertragungseinheiten und in Öl laufenden Kupplungen bzw. Bremsen. Es kann nicht eingesetzt werden in Bereichen für die Öle gemäß API GL-5 erforderlich sind.

## ANWENDERVORTEILE

- Dank der speziellen Additive verfügt das Produkt über Verschleißschutzeigenschaften und EP-Eigenschaften (für extreme Drücke), die Lager und die Verzahnung von Zahnrädern vor Verschleiß schützen.
- Die vorhandene Oxidationsstabilität ermöglicht es diesem Produkt, seine Leistung selbst nach längerer Verwendung beizubehalten.
- Das Vorhandensein eines speziellen Additivs mit Eigenschaften gegen Festfressen und für einen kontinuierlichen Schmierfilm (Reibungskoeffizient-Modifizier) ermöglicht es diesem Schmiermittel, Vibrationen und Festfressen bei Anwendungen mit in Öl laufenden Bremsen und Kupplungen bei Traktoren der neusten Generation zu verhindern.
- Es verhindert Schäden an Dichtungen (wie Aufwölbungen), besonders bei Dichtungen in Hydraulikkreisläufen.
- Das Produkt verfügt über hohe Eigenschaften gegen Schaumbildung, um einen unregelmäßigen Betrieb hinsichtlich der Komprimierbarkeit der Hydraulikflüssigkeit zu verhindern.
- Die Eigenschaften gegen Schaumbildung verhindern die negativen Konsequenzen, die eine übermäßige Schaumbildung hinsichtlich der Beständigkeit des Schmierfilms verursachen würde.

## SPEZIFIKATIONEN

- ZF TE-ML 03E, 05F, 06K, 17E, 21F level
- VCE WB 101





- Kubota UDT FLUID
- Ford ESN M2C 86B, C
- ALLISON C-4
- FORD M2C134-D
- John Deere JDM J20C
- API GL-4
- Massey Ferguson M1135, M1141, M1143, M1145
- Komatsu (KES 07.866)
- CNH MAT 3525, MAT 3526, MAT 3510
- FNHA-2-C-201.00, FNHA-2-C-200.00

## EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	10.9
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	55
Viskosität bei -35°C	ASTM D 2983	mPa·s	57000
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	155
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	210
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-39

