



## ANWENDUNGEN

**Eni Multitech THT 15W-30** ist ein Mehrzweckschmiermittel (UTTO) für den landwirtschaftlichen Bereich. Es ist geeignet für den Einsatz in Getrieben, Hydrauliksystemen, Differentialgetrieben, Reduziergetrieben, Kraftübertragungseinheiten und in Öl laufenden Kupplungen bzw. Bremsen. Es kann nicht eingesetzt werden in Bereichen für die Öle gemäß API GL-5 erforderlich sind.

## ANWENDERVORTEILE

- Es verfügt über exzellente Verschleißschutzeigenschaften sowie über geeignete EP-Eigenschaften (für extreme Drücke), die eine längere Lebensdauer und den vollständigen Schutz von Zahnrädern und Lagern selbst unter erschwerten Lastbedingungen sicherstellen.
- Das Produkt verfügt über thermo-oxidative Eigenschaften, die einen hohen Widerstand gegen Verschleißbedingungen beim Betrieb bieten, die entstehen, wenn Teile längere Zeit bei Vorhandensein von Luft und anderen Agensien hohen Temperaturbedingungen ausgesetzt sind.
- Das Vorhandensein von Additiven gegen Festfressen und die Schmiereigenschaften ermöglichen die korrekten Reibungsbedingungen, um Vibrationen und Festfressen bei Anwendungen mit in Öl laufenden Bremsen zu verhindern, die zu Überhitzung, schnellem Verschleiß und starken Bremsgeräuschen („Kreischen“) führen.
- Der hohe Viskositätsindex sorgt für eine gute Fluidität bei niedrigen Temperaturen, ermöglicht so den perfekten Betrieb der Hydrauliksysteme und behält gleichzeitig die für eine gute Schmierung auch bei hohen Temperaturen erforderliche Viskosität bei.
- Das Verhalten gegenüber Dichtungen ist neutral, besonders deshalb, weil es zu keine Aufwölbungen der Gummikomponenten in den Hydraulikkreisen kommt.
- Es verhält sich nicht korrosiv gegenüber Stahl, Kupfer und allen Metallen und Legierungen und bewahrt so die vollständige Effizienz der geschmierten Teile.
- Die hohe Kraft gegen Schaumbildung verhindert Probleme beim Betrieb von Pumpen und hydraulischen Servomotoren.





## SPEZIFIKATIONEN

- API GL-4
- Allison C-4
- Ford ESN M2C 86B, C
- Ford ESN M2C 134-D
- Massey Ferguson M1135, M1141, M1143, M1145
- NEW HOLL. FNHA-2-C-201.00
- ZF TE-ML 03E, 05F, 06K, 17E, 21F quality

## EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	885
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	10.9
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	65.6
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	140
Viskosität bei -26°C	ASTM D 2983	mPa·s	140000
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	220
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-30

