



ANWENDUNGEN

Eni Arnica S 46 ist ein Hochleistungs-Hydrauliköl, speziell formuliert für Hydrauliksysteme, bei welchen biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeiten benötigt werden. Es kann außerdem in Hydraulikanlagen eingesetzt werden, bei denen Feuergefahr aufgrund hoher Einsatztemperaturen besteht, wie zum Beispiel in Walzwerken oder bei Anwesenheit vorhandener Zündquellen wie Lichtbögen oder Schweißungen.

Eni Arnica S 46 basiert auf organischen, biologisch abbaubaren Estern mit einem sehr hohen Viskositätsindex und einem hohen Flammpunkt. Es werden hervorragende Verschleißschutz- und Korrosionsschutzeigenschaften erzielt.

Aufgrund der biologischen Abbaubarkeit ist **Eni Arnica S 46** bei allen Hydrauliksystemen in umweltsensiblen Bereichen einsetzbar.

ANWENDERVORTEILE

- Schwer entflammbar
- Biologisch abbaubar zu über 70 % gemäß der OECD 301B Methode
- Einsetzbar in einem weiten Temperaturbereich
- Maximiert die Effizienz eines Wasserabscheidesystems dank hervorragender Demulgierbarkeit
- Hervorragender Komponentenschutz aufgrund sehr guter Verschleißschutzeigenschaften (FZG-Schadenskraftstufe: 12)

SPEZIFIKATIONEN - FREIGABEN

- ISO 12922 HFDU
- ISO 15380 HEES
- Inline Hydraulik GmbH
- Rexroth RD 90221-01/03
- Hoerbiger Micro fluid
- VII Report of Luxemburg
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15





EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Aussehen	ASTM D 4176	-	klar
Dichte bei 15°C	ASTM D 1298	kg/m ³	920
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	46
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	186
N.N.	ASTM D 974	mg KOH/g	1
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	305
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-33
Demulgierende Eigenschaften	ASTM D 1401	min/ml	30 (40/37/3)
Schaumverhalten (Sequenz I)	ASTM D 892	ml/ml	50/0
Rosttest/B	ASTM D 665	-	bestanden

WARNUNGEN

- Das Produkt sollte im Hinblick auf lange Einsatzdauer nicht bei Systemtemperaturen von über +70°C, kurzzeitig bis maximal +80°C eingesetzt werden.

