



## ANWENDUNGEN

**Eni Arnica 22** ist ein Hochleistungs-Hydrauliköl, das speziell ausgelegt ist für die Anforderungen von modernen industriellen und mobilen Hochdruck-Hydrauliksysteme. Die Formulierung erfolgte mit ausgewählten Basisölen und mit der „low zinc“ Technologie um eine exzellente thermische, oxidative und hydrolytische Stabilität zu gewährleisten. **Eni Arnica 22** wird u. a. auch für Anwendungen im Freien empfohlen, da hier ein breiter Temperatureinsatzbereich abzudecken ist. In diesem Bereich sind sowohl Starts bei niedrigen Temperaturen als auch der Betrieb bei hohen Betriebsstemperaturen typisch. **Eni Arnica 22** ist auch für den Einsatz in Marine-Anwendungen geeignet. Ferner ist es auch in allen 'Indoor'-Anwendungen einsetzbar bei denen nur geringe Temperaturschwankungen vorhanden sind.

## ANWENDERVORTEILE

- Geeignet für Anwendungen in einem breiten Temperaturbereich dank des hohen Viskositätsindex und einer exzellenten Viskositätsstabilität
- Geeignet für Hydrauliksysteme mit sehr dünnen Filtern (3 Mikron)
- Längere Lebensdauer des Öls und damit eine Verlängerung der Nachschmierintervalle dank einer sehr hohen thermo-oxidativen Stabilität
- Schützt Hydraulikpumpen und Komponenten dank hervorragender Verschleißschutzeigenschaften
- Eingeschlossene Luft entweicht sofort und trägt dazu bei, Blasenbildung und Schäden an den Hohlräumen bei Systemen mit geringer Verweildauer zu vermeiden
- Kompatibel mit einer Vielzahl von metallurgischen Komponenten
- Maximiertes Effizienz des Wasserentfernungssystems dank der exzellenten Demulgierung

## SPEZIFIKATIONEN - FREIGABEN

- ISO 11158
- DIN 51524-3 HVLP
- ISO 11158 HV





## EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	862
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	22
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	157
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	204
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-39
Demulgierende Eigenschaften bei 54°C	ASTM D 1401	min	15



eni