



ANWENDUNGEN

Eni Acer MV 10 ist ein niedrigviskoses Öl für die Schmierung von Hochgeschwindigkeitsspindeln in Werkzeugmaschinen. Die Basis sind ausgezeichnete Basisöle, versehen mit Antikorrosions- und Antioxydations-Additiven. **Eni Acer MV 10** kann auch für die Schmierung von Nähmaschinennadeln sowie als Kalibrierungsflüssigkeiten verwendet werden.

ANWENDERVORTEILE

- Gewährleistet lange Wechselintervalle dank der hohen oxidativen Stabilität
- Aufgrund der niedrigen Viskosität fördert dieses Produkt die Leichtläufigkeit von Maschinenkomponenten, die mit hohen Drehzahlen arbeiten
- Gewährleistet den Schutz der abgeschmierten Komponenten dank des exzellenten Korrosionswiderstands

SPEZIFIKATIONEN - FREIGABEN

- ISO L-FC

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Aussehen	visivo	-	klar
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	851
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	10
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	103
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	165
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-30

