



Eni RADULA

Hochwertiges **Maschinenöl** auf Mineralölbasis aus Selektiv-Raffinaten mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni RADULA	Einheit	68	100	150	220	320	Prüfverfahren
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	64	100	150	235	327	ASTM D 445
	bei 100°C	mm ² /s	8,6	11,4	14,4	19,6	
Viskositätsindex		98	95	97	95	95	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m ³	881	887	895	893	903	ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C	238	252	243	270	280	ASTM D 92
Pourpoint	°C	-18	-15	-15	-15	-12	ASTM D 97
Bezeichnung		C	C	C	C	C	
ISO-VG-Klasse		68	100	150	220	320	

Qualitätsmerkmale:

Eni RADULA besitzt einen hohen Reinheitsgrad, ein günstiges natürliches Viskositäts-Temperatur-Verhalten und ein sehr gutes Kältefließvermögen. Die hohe Alterungsstabilität und Temperaturbelastbarkeit garantieren eine geringe Neigung zur Bildung von Koksrückständen (Ölkohle) und Ablagerungen. Außerdem ist ein gutes Abscheiden von Wasser gegeben. Die Verträglichkeit mit den im Maschinenbau üblichen Dichtungsmaterialien und gängigen Innenlackaufträgen ist gewährleistet.

Einsatzmöglichkeiten:

Eni RADULA bietet vielseitige Verwendungsmöglichkeiten in der allgemeinen Maschinenschmierung: bei Tauch- und Umlaufschmierung von Gleit- und Wälzlagern, mechanischen Getrieben, Kompressoren, Ventilatoren und Vakuumpumpen; auch geeignet für Verbrennungsmotoren, soweit diese mit reinen unlegierten Mineralölen geschmiert werden können.

Eni RADULA eignet sich in den niedrigen Viskositätsklassen vorwiegend für die Schmierung schnelllaufender Aggregate. Höhere Viskositäten werden für schwere Triebwerke mit erhöhten Betriebstemperaturen und niedrigen Drehzahlen bevorzugt.

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Eni RADULA	Einheit	68	100	150	220	320	Prüfverfahren
Demulgiervermögen 54°C	min.	30	30	---	---	---	DIN 51 599
	82°C	min.	---	---	60	60	

Spezifikationen:

DIN 51 517 T.1 C