



ANWENDUNGEN

Eni Blasia SX 150 ist ein synthetisches Getriebeöl für die Schmierung von Getrieben und Lagern die bei hohen Einsatztemperaturen betrieben werden. Es ist einsetzbar bei durchschnittlichen Öltemperaturen von bis zu 120°C sowie kurzzeitigen Temperaturspitzen bis zu 200°C. Es ist formuliert auf Basis von vollsynthetischen Grundölen (Poly-Alpha-Olefinen) mit Korrosions- und Verschleißschutzadditiven. Daher bietet eine exzellente thermische und oxidative Stabilität. **Eni Blasia SX 150** wird empfohlen für die Schmierung von hochbelasteten Getrieben und Lagern die bei hohen Temperaturen betrieben werden (z. B. in der Glas-, Keramik-, und Stahlindustrie, in Hochöfen und bei der Papierherstellung).

ANWENDERVORTEILE

- Langfristige Stabilität der Leistung auch bei Vorhandensein sehr hoher Betriebstemperaturen dank der Antioxi-danzeigenschaften und eines sehr hohen Viskositätsindex
- Schutz der geschmierten Komponenten aufgrund effektiver Antiverschleiß-Aktion (FZG 12. Stufe bestanden)
- Nicht-korrosives Verhalten bei Dichtungen und Dichtmassen sowie bei Metallen wie Stahl, Gusseisen, Kupfer und Bronze
- Schnelle Abscheidung von Wasser, das versehentlich in das System gelangen könnte dank der hervorragenden Demulgierungseigenschaft
- Sauberkeit der geschmierten Komponenten für eine bessere Effizienz beim Betrieb

SPEZIFIKATIONEN - FREIGABEN

- DIN 51517-3 CLP
- Alfa Laval
- ISO 12925-1 CKT





EIGENSCHAFTEN

| Eigenschaft | Methode | Einheit | Typisch |
|--------------------------------------|-------------|--------------------|-----------|
| Aussehen | APM 27 | - | klar |
| Dichte bei 15°C | ASTM D 4052 | kg/m ³ | 845 |
| Viskosität bei 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 150 |
| Viskositätsindex | ASTM D 2270 | - | 146 |
| Flammpunkt COC | ASTM D 92 | °C | 250 |
| Pourpoint | ASTM D 5950 | °C | -48 |
| Rosttest/B | ASTM D 665 | - | bestanden |
| Demulgierende Eigenschaften bei 82°C | ASTM D 1401 | min | 15 |

