



Eni Exidia HG (DE)

Gleitbahnöl auf paraffinbasischem Mineralöl mit sehr gutem Schmier- und Haftvermögen, hoher Druckaufnahmefähigkeit (EP) und Anti-Stick-Slip-Eigenschaften zur Schmierung von Gleitbahnen und Führungen, speziell von Werkzeugmaschinenschlitten.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni Exidia HG (DE)	Einheit	32	68	100 (DE)	150 (DE)	220	Prüfverfahren
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	32	68	100	150	220	ASTM D 445
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	5,2	8,6	11,6	15,0	18,9	ASTM D 445
Viskositätsindex	-	111	108	105	101	98	ASTM D 445
Dichte bei 15°C	kg/l	0,874	0,885	0,890	0,894	0,898	ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C	205	222	226	230	233	ASTM D 92
Pourpoint	°C	-27	-24	-21	-18	-15	ASTM D 97
Bezeichnung		CGLP	CGLP	CGLP	CGLP	CGLP	DIN 51 502
ISO-VG-Klasse		32	68	100	150	220	

Qualitätsmerkmale:

Eni Exidia HG (DE) - Gleitbahnöle enthalten eine ausgewählte, zinkfreie Additivkombination, die besonders zur Verhinderung von Ruckgleiten (Stick-Slip) dient. Die einzelnen Komponenten bewirken eine erhöhte Affinität der Öle zur Metalloberfläche und tragen so zur Bildung eines Ölfilms, auch bei kleinsten Vorschubgeschwindigkeiten, bei. Die Anfahrwiderstände werden reduziert und ermöglichen eine gleichförmige Vorschubbewegung auch bei höchsten Belastungen.

Sehr niedrige Haftreibwerte und konstantes Gleitverhalten verhindern Vibrationen durch Stick-Slip und tragen so zu einer langen Lebensdauer der Führungen bei hoher Oberflächenqualität bei. Außerdem zeichnen sie sich durch einen hervorragenden Rost- und Korrosionsschutz sowie sehr gutes Demulgiervermögen aus. Diese Eigenschaft ist besonders wichtig, wenn Emulsionen/Lösungen im Einsatz sind.

Eni Exidia HG (DE) - Reihe erfüllt die Anforderungen des Cincinnati Milacron Temperaturstabilitätstest. Diese Öle zeichnen sich durch hohe Stabilität gegen Schlamm- und Ablagerungsbildung aus und wirken der Korrosion an Stahl, Kupfer und deren Legierungen unabhängig von der Temperatur entgegen.

Einsatzmöglichkeiten:

Eni Exidia HG 32 und **Eni Exidia HG 68** werden vorzugsweise bei horizontalen Gleitbahnen mit normalen Belastungen eingesetzt. Außerdem können diese Öle auch als Hydraulikmedien eingesetzt werden. Eni Exidia HG 32 und 68 erfüllen den Vickers- Pumpentest (27 mg Abrieb) und sind somit auch für moderne Hydrauliksysteme bestens geeignet.



Eni Exidia HG (DE)

Eni Exidia HG 220 hat sich bei vertikalen Gleitbahnen und unter schwersten Belastungen hervorragend bewährt.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Eni Exidia HG (DE)	Einheit	32	68	100 (DE)	150 (DE)	220	Prüfverfahren
FZG-Test A/8,3/90	Schadenskraftstufe	> 10					DIN 51 354 T. 2

Spezifikationen:

Die Öle der **Eni Exidia HG (DE)** Reihe erfüllen die thermischen und Stick-Slip Testanforderungen gemäß:

- DIN 51502 CGLP
- Stanimuc GA
- Stanimuc GB
- ISO 11158 HG
- ISO 6743/13 GA
- ISO 6743/13 GB
- ISO 12925-1 CKE (ISO VG 220)
- Deckel (ISO VG 68 - 220)