



## ANWENDUNGEN

**Eni OTE 68** ist ein Turbinenöl das speziell für den Einsatz in Dampf-und Gasturbinen ausgelegt ist. Es basiert auf qualitativ hochwertigen Grundölen mit speziell ausgewählten Additiven. Diese sorgen für eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität, ein sehr gutes Luftabscheidevermögen und für ein exzellentes Demulgiervermögen, wodurch das Wasser schnell vom Öl abgeschieden wird. **Eni OTE 68** ist auch hervorragend einsetzbar in Turbogebbläsen, hydraulischen Maschinen und Druckluftkompressoren bei mittleren bis hohen Drucklufttemperaturen. Sowie bei allen anderen Anwendungen für die ein hochwertiges Schmiermittel mit guter Performance erforderlich ist.

## ANWENDERVORTEILE

- Verlängert die Öllebensdauer und damit Verlängerung der Nachschmierintervalle
- Gewährleistet einen guten Schmierfilm
- Erhöht die Zuverlässigkeit des Turbinenbetriebs
- Maximiert den Wirkungsgrad des Wasserentfernungssystems
- Erfüllt die Spezifikationen der meisten größeren Hersteller von Turbinenausrüstung sowie die meisten Industrie-Spezifikationen

## SPEZIFIKATIONEN - FREIGABEN

- CEI 10-8 (1994)
- BS 489:1999
- ASTM D 4304 Type I
- GE GEK 28143B
- ABB Turbo HZTL 90617
- JIS K 2213 -1983 Type II
- ISO 8068 TSA/TGA
- DIN 51515-1 TD





## EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Aussehen	APM 27	-	limpido
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	862
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	68
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	111
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	232
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-15
N.N.	ASTM D 974	mg KOH/g	0.08
Luftabscheidungsvermögen	DIN 51381	min	4
Rosttest/B	ASTM D 665	-	supera
Kupferkorrosion	ASTM D 130	-	1A
FZG (A/8,3/90) - Schadensbeurteilung	DIN 51354-2	-	9



eni