



ANWENDUNGEN

Eni OTE 68 ist ein Turbinenöl das speziell für den Einsatz in Dampf-und Gasturbinen ausgelegt ist. Es basiert auf qualitativ hochwertigen Grundölen mit speziell ausgewählten Additiven. Diese sorgen für eine ausgezeichnete thermo-oxidative Stabilität, ein sehr gutes Luftabscheidevermögen und für ein exzellentes Demulgiervermögen, wodurch das Wasser schnell vom Öl abgeschieden wird. **Eni OTE 68** ist auch hervorragend einsetzbar in Turbogebbläsen, hydraulischen Maschinen und Druckluftkompressoren bei mittleren bis hohen Drucklufttemperaturen. Sowie bei allen anderen Anwendungen für die ein hochwertiges Schmiermittel mit guter Performance erforderlich ist.

ANWENDERVORTEILE

- Verlängert die Öllebensdauer und damit Verlängerung der Nachschmierintervalle
- Gewährleistet einen guten Schmierfilm
- Erhöht die Zuverlässigkeit des Turbinenbetriebs
- Maximiert den Wirkungsgrad des Wasserentfernungssystems
- Erfüllt die Spezifikationen der meisten größeren Hersteller von Turbinenausrüstung sowie die meisten Industrie-Spezifikationen

SPEZIFIKATIONEN - FREIGABEN

- CEI 10-8 (1994)
- BS 489:1999
- ASTM D 4304 Type I
- GE GEK 28143B
- ABB Turbo HZTL 90617
- JIS K 2213 -1983 Type II
- ISO 8068 TSA/TGA
- DIN 51515-1 TD





EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Aussehen	APM 27	-	limpido
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	862
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	68
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	111
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	232
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-15
N.N.	ASTM D 974	mg KOH/g	0.08
Luftabscheidungsvermögen	DIN 51381	min	4
Rosttest/B	ASTM D 665	-	supera
Kupferkorrosion	ASTM D 130	-	1A
FZG (A/8,3/90) - Schadensbeurteilung	DIN 51354-2	-	9



eni