



# Eni metalCut MMS 001

**Eni metalCut MMS 001** ist ein nicht wassermischbarer, aromatenfreier Spezial-Kühlschmierstoff zum Einsatz beim Schleifen, Honen, Stanzen, Läppen, Lochen und zur Minimalmengen- Schmierung.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

metalCut MMS 001		Einheit	Prüfverfahren
Farbzahl	0		DIN ISO 2049
Viskosität (20°C)	2,5	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
Viskosität (40°C)	1,8	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	798	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51 757
Flammpunkt	78	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1-100A3	Korr.-Grad	DIN 51 759

## Qualitätsmerkmale:

**Eni metalCut MMS 001** ist ein niedrigviskoses, aromatenfreies Schneid-, Schleif- und Umformöl auf Basis eines aromatenfreien Kohlenwasserstoffes mit Spezialzusätzen. Diese Zusätze gewährleisten eine ausgezeichnete gleichbleibende Netz- und Spülwirkung sowie gutes Absetzverhalten. Somit werden optimale Werkzeugstandzeiten sowie eine gleichbleibend gute Werkstückoberfläche erreicht.

## Einsatzmöglichkeiten:

**Eni metalCut MMS 001** kann überall dort eingesetzt werden, wo niedrigviskose Öle zum Schleifen, Honen, Läppen, Stanzen, Lochen sowie bei anderen Bearbeitungsvorgängen sinnvoll und notwendig sind. Agip metalCut MMS 001 ist auch für den Einsatz in Profiliermaschinen mit Walzenbenetzer bestens geeignet. Es trocknet rückstandsfrei ab und bietet eine saubere Oberfläche. Weitere Einsatzbereiche sind der Einsatz als Spül- oder Reinigungsmedium.

## Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig. Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.