



Eni metalCut EP 1510 A

Eni metalCut EP 1510 A ist ein nicht wassermischbares, chlorfreies, legiertes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Basis eines Hydrocracköles mit produktspezifischen Wirkstoffen.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

metalCut EP 1510 A		Einheit	Prüfverfahren
Farbzahl	2		
Viskosität (40°C)	28	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	884	kg/m ³	DIN 51 757
Flammpunkt	210	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	4-20A3	Korr.-Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- auf Basis Hydrocracköle mit gutem Spülvermögen
- mit synthetischen Fettstoffen und produktspezifischen Wirkstoffen
- mit schwefelhaltigen organischen Wirkstoffen
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- chlorfrei, aromatenarm, guter Korrosionsschutz
- ölnebelarmes, hochaktives Schneidöl

Einsatzmöglichkeiten:

Eni metalCut EP 1510 A ist speziell geeignet zum Tiefbohren, Räumen und Fräsen von schwer- und schwerstzerspanbaren Werkstoffen. Auch für andere Zerspanungsarten empfohlen, wie z. B. Gewindeschneiden wenn ein hochaktives Schneidöl erforderlich ist. Das Produkt ist für Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig. Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.