



Eni metalCut 22 TB

Eni metalCut 22 TB ist ein nicht wassermischbares, chlorfreies, ölnelarmes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Mineralölbasis mit leistungsfähigen EP-Wirkstoffen und polaren Schmierfähigkeitsverbesserern.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

metalCut 22 TB		Einheit	Prüfverfahren
Farbe	gelbbraun		
Viskosität (40°C)	22	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (20 °C)	ca. 0,88	g/ml	DIN 51 757
Flammpunkt	ca. 180	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	4-100A3	Korr.- Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- auf Basis hochausraffinierter Grundöle mit gutem Spülvermögen
- mit synthetischen Fettstoffen und produktspezifischen Wirkstoffen
- mit phosphor- und schwefelhaltigen organischen Wirkstoffen
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- chlorfrei, aromatenarm, guter Korrosionsschutz
- niedrigviskoses, ölnelarmes, hochaktives Schneidöl

Einsatzmöglichkeiten:

Eni metalCut 22 TB ist speziell geeignet zum Tiefbohren, Räumen und Fräsen von schwer- und schwerstzerspanbaren Werkstoffen. Auch für andere Zerspanungsarten empfohlen, wie z. B. Gewindeschneiden, Zahnradhartschaben und Zahnradhartfeinen wenn ein niedrigviskoses Schneidöl erforderlich ist. Das Produkt ist für Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Die DGUV – Regel 109-003 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Die Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingung beträgt 24 Monate bei einer Temperatur von 5°C bis 40°C im geschlossenen Raum.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.