



Eni metalStanz ST 120 AE

Agip metalStanz ST 120 AE ist ein hochlegierter, nicht wassermischbarer Hochleistungs-umformschmierstoff mit polaren Wirkstoffen und sehr hohem Anteil an Hochdruck-Additiven.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

metalStanz ST 120 AE		Einheit	Prüfverfahren
Farbe	braun, klar		
Viskosität (40°C)	ca. 117	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (20 °C)	ca. 1,01	kg/m ³	DIN 51 757
Flammpunkt	ca. 175	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	4-50A3	Korr.-Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- sehr ergiebiges, mineralölbasisches Umformöl, enthält polare Wirkstoffe
- nicht wassermischbar, chlorfrei
- hinterlässt einen dünnen öligen Film, der durch wässrige neutrale bzw. alkalische Reiniger entferntbar ist
- hoher Anteil an EP-Additiven

Einsatzmöglichkeiten:

Agip metalStanz ST 120 AE ist vorwiegend als Tiefzieh-, Fließpress- und Feinschneidöl zur Bearbeitung von Eisenwerkstoffen geeignet, auch für hochfeste Chromnickelstähle einsetzbar. Agip metalStanz ST 120 AE ist zur Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Die DGUV – Regel 109-003 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Die Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingung beträgt 24 Monate bei einer Temperatur von 5°C bis 40°C im geschlossenen Raum.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.