



# eni aquamet evolution

**eni aquamet evolution** ist ein wassermischbarer, mineralölfreier, chlorfreier Kühlschmierstoff, universell einsetzbar.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni aquamet evolution	12	46	Einheit	Prüfverfahren
Gesamtölanteil	90	90	%	
Dichte (20 °C)	890	940	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51 757
Viskosität (40°C)	12	46	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
pH-Wert (5%)	7,2	7,2		DIN 51369

## Qualitätsmerkmale:

- zur Herstellung sehr schaumarmer Kühlschmierstoffemulsionen geeignet
- mineralölfrei
- geringe Hautbelastung
- sehr gute Netz- und Spülwirkung
- sehr gute Schmierleistung
- Kühlschmierstoff der neuesten Generation

## Einsatzmöglichkeiten:

**eni aquamet evolution** ist ein Multifunktionsöl, welches zur Verbesserung bestehender wassergemischter Betriebsemulsionen bezüglich der Schmierleistung 1% bis 5%-ig zugegeben wird. Als Schmierkomponente für das aquamet evolution System wird das Produkt je nach Anforderung 1% bis 15%-ig eingesetzt.

### Empfohlene Einsatzkonzentrationen:

- Multifunktionsöl 1% - 5%
- Schmierkomponente aquamet evolution 1% - 15%

Faktoren: Refraktometer - 1,0

## Hinweise:

Das Produkt entspricht den Forderungen der TRGS 611 Abschnitt 4. Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) sowie die Festlegungen der TRGS 611 Abschnitt 5 beachten. Beim Anmischen immer das Konzentrat in das vorgelegte Ansatzwasser geben, eine homogenere Emulsion ist durch die Verwendung von Mischgeräten erzielbar. Um die Funktionsfähigkeit des Kühlschmierstoffkonzentrates zu erhalten, ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die arbeitsmedizinische Vorsorge ist gemäß GefStoffV §15, §16 und Anhang V zu berücksichtigen. Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe