



# eni aquamet GG -FAD

**eni aquamet GG - FAD** ist ein wassermischbarer, mineralölhaltiger, amin- und borfreier Hochleistungskühlschmierstoff, universell einsetzbar.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

aquamet GG		Einheit	Prüfverfahren
Dichte (20 °C)	930	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51 757
Viskosität (20°C)	190	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
pH-Wert (5%ig)	8,8		DIN 51369
Korrosionstest (15%ig)	0-0	Korr.-Grad	DIN 51360 T.2

## Qualitätsmerkmale:

- stabile Emulsionen mit Ansetzwässern von 10°dH bis 30°dH
- im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60°dH
- frei von Formaldehydabspaltern

## Einsatzmöglichkeiten:

**eni aquamet GG-FAD** ist universell für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Stahl, Buntmetallen, Aluminium und speziell Guss in Einzelmaschinen, Bearbeitungszentren und Zentralanlagen geeignet.

Empfohlene Einsatzkonzentrationen:

- normale Bearbeitungsvorgänge 5,0% +/- 1% wenn kein besonderer Rostschutz erforderlich ist
- schwierige Zerspanungsoperationen je nach Anforderung 7,0% - 10 %

Faktoren: Refraktometer - 1,0

## Hinweise:

Das Produkt entspricht den Forderungen der TRGS 611 Abschnitt 4. Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) sowie die Festlegungen der TRGS 611 Abschnitt 5 beachten. Beim Anmischen immer das Konzentrat in das vorgelegte Ansatzwasser geben, eine homogenere Emulsion ist durch die Verwendung von Mischgeräten erzielbar. Um die Funktionsfähigkeit des Kühlschmierstoffkonzentrates zu erhalten, ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die arbeitsmedizinische Vorsorge ist gemäß GefStoffV §15, §16 und Anhang V zu berücksichtigen. Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.