



# eni aquamet TF

**eni aquamet TF** ist ein wassermischbarer, mineralöhlhaltiger, schwermetallfreier Kühlschmierstoff.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni aquamet TF	Einheit		Prüfverfahren
Farbe		braun	DIN ISO 2049
Dichte/20°C	kg/m <sup>3</sup>	942	DIN 51 757
Viskosität bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	ca. 150	DIN 51 562
pH-Wert (5%ig)		8,8	DIN 51 369
Mineralölgehalt	Gew. %	ca. 66%	
Korrosionsprüfung (5%-ig)	Korr.-Grad	0	DIN 51 360/II

## Qualitätsmerkmale:

- gute Kühl- und Schmiereigenschaften
- hohe Stabilität
- sehr schaumarm
- lange Emulsionsstandzeiten
- feindisperse Emulsion

## Einsatzmöglichkeiten:

**eni aquamet TF** ist universell bis zu schweren Zerspanungsarbeiten von Stahl, Aluminium und Buntmetallen einsetzbar. Die Emulsionen haben sich in der Praxis als hautfreundlich erwiesen

## Empfohlene Einsatzkonzentrationen:

Allgemeine Zerspanung  
Schleifen

ab 5 %  
ab 4% je nach Material

## Hinweise:

Das Produkt entspricht den Forderungen der TRGS 611 Abschnitt 4.

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI – Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) sowie die Festlegungen der TRGS 611 Abschnitt 5 beachten. Beim Anmischen immer das Konzentrat in das vorgelegte Ansetzwasser geben, eine homogenere Emulsion ist durch die Verwendung von Mischgeräten erzielbar. Um die Funktionsfähigkeit des Kühlschmierstoffkonzentrates zu erhalten, ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die arbeitsmedizinische Vorsorge ist gemäß GefStoff § 15, § 16 und Anhang V zu berücksichtigen. Die BGR/GUV-R 143 – Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen – ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Für weitere Informationen steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.