



Eni metalCut WUS -G 201

Eni metalCut WUS G 201 ist ein chlorfreier, mineralöhlhaltiger nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der unverdünnt für die allgemeine Zerspanung sowie zum Tieflochbohren und Räumen von legierten sowie unlegierten Stählen, Guss, Aluminium und Buntmetall eingesetzt wird.

Das Produkt zeichnet sich, aufgrund der verwendeten GTL-Basisöle, durch ein exzellentes Luftabscheidevermögen und eine geringe Verdampfungsneigung aus.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni metalCut WUS – G 201		Einheit	Prüfverfahren
Viskosität (40°C)	13	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Dichte (15 °C)	846	kg/m ³	DIN EN ISO 12185
Flammpunkt	180	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1a (leichte Anlauffarben)	Korr.-Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- auf Basis von GTL-Ölen
- durch optimale Kombination von EP-Wirkstoffen ist eine gute Oberflächengüte und ein geringer Werkzeugverschleiß gewährleistet
- exzellente Stabilität gegenüber Alterung und Oxidation
- geringer Austrag

Anwendung:

allgemeine Zerspanung, Tieflochbohren, Räumen

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen:

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde

Anmerkungen:

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Die DGUV Regel 109-003 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen (bisher: BGR/GUV-R 143) - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.