



Eni metalCut S 6000

Eni metalCut S 6000 ist ein chlor- und mineralölfreier nichtwassermischbarer Minimalmengen-Kühlschmierstoff, der unverdünnt für die spanlose sowie spangebende Bearbeitung von legierten sowie unlegierten Stählen, Guss, Aluminium und Buntmetall eingesetzt wird.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni metalCut S 6000		Einheit	Prüfverfahren
Aussehen	farblos, klar		
Viskosität (40°C)	28	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	845	kg/m ³	DIN 51 757
Flammpunkt	182	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1A	Korr.-Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- sehr ergiebiges, farbloses Hochleistungsprodukt für die Minimalmengenschmierung
- enthält polare Wirkstoffe
- exzellente Schmiereigenschaften, optimale Werkzeugstandzeiten
- verhindert wirkungsvoll die Bildung von Aufbauschneiden
- hoher Anteil an Additiven

Einsatzmöglichkeiten:

Eni metalCut S 6000 kann als Metallbearbeitungsöl bevorzugt für die Minimalmengenschmierung eingesetzt werden. Zur Verbesserung der Schmierwirkung von vorhandenen Kühlschmierstoffen kann dieses Produkt als Additiv zugegeben werden. Die Anwendung in der Umformtechnik ist ebenfalls möglich.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die DGUV Regel 109-003 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen (bisher: BGR/GUV-R 143) - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.