



Eni Alaria 3 R

Eni Alaria 3 R ist ein Hochleistungsprodukt für den Transfer von Wärmeenergie in diathermischen Systemen. Formuliert mit hochraffinierten Grundölen zeichnet es sich durch hervorragende oxidative Stabilität und Beständigkeit gegen thermische Rissbildung aus. Es kann sowohl in „offenen“ als auch in „geschlossenen“ Gefäßsystemen mit Zwangsumlauf verwendet werden.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni Alaria 3 R	Einheit	Prüfverfahren
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	32 ASTM D 445
Viskositätsindex		105 DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m ³	875 ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C	222 ASTM D 92
Pourpoint	°C	-9 ASTM D 97

Qualitätsmerkmale:

- Es garantiert eine optimale Wärmeübertragung dank der hohen Wärmeaustauschereigenschaften in den Bedingungen der Zwangsumwälzung.
- Dank der hohen Beständigkeit gegen thermische Rissbildung hilft es, die Bildung von Schlamm und Ablagerungen unter Kontrolle zu halten.
- Es verbessert die Betriebseffizienz dank seiner thermooxidativen Stabilität.
- Es garantiert durch sein hervorragendes Demulgiervermögen eine schnelle und effektive Wasserabscheidung.

Einsatzmöglichkeiten:

Eni Alaria 3 R kann in modernen geschlossenen Systemen – entsprechend ausgelegt und unter kontrollierten Bedingungen, unter Luftabschluss und atmosphärischem Druck oder in druckbeaufschlagten Systemen in Inertgas – verwendet werden.

Die maximalen Betriebstemperaturen sind:

- Maximale Temperatur der Ölmasse (Max Bulk Temperature): 260°C
- Maximale Wandtemperatur (maximale Filmtemperatur): 280°C

In offenen Systemen beeinträchtigt die Anwesenheit von Luft die thermische Stabilität des Produkts, daher beträgt hier die maximale Temperatur der Ölmasse 180 °C.

Anwendungshinweise:

Wenn das Öl bei Temperaturen verwendet wird, die höher als die empfohlenen sind, unterliegt es Zersetzungsphänomenen, die zur Bildung von Dampfblasen im Kreislauf führen können sowie zu einer deutlichen Absenkung des Flammpunktes und damit Verkürzung der Öllebensdauer.