



# Eni metalCut 22 RTS

**Eni metalCut 22 RTS** ist ein nicht wassermischbares, chlorfreies, legiertes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Mineralölbasis mit produktspezifischen Wirkstoffen.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

metalCut 22 RTS		Einheit	Prüfverfahren
Farbe	braun		
Viskosität (40°C)	27	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	895	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51 757
Flammpunkt	208	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion (3h/100°C)	1a(leichte Anlauffarben)	Korr.-Grad	ASTM D 130

## Qualitätsmerkmale:

- auf Basis hochausraffinierter Mineralöle mit gutem Spülvermögen
- mit synthetischen Fettstoffen und produktspezifischen Wirkstoffen
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- speziell ausgewählte Additive führen zu einem erhöhten Schutz vor Verschleiß und verlängern somit die Werkzeugstandzeit.

## Einsatzmöglichkeiten:

**Eni metalCut 22 RTS** ist speziell geeignet zum Tiefbohren, Räumen und Fräsen von leicht- und schwerstzerspanbaren Werkstoffen. Auch für andere Zerspanungsarten empfohlen, wie z.B. Gewindeschneiden.

## Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Die DGUV – Regel 109-003 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Die Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingung beträgt 24 Monate bei einer Temperatur von 5°C bis 40°C im geschlossenen Raum.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.