



# Eni aquamet EPE

**Eni aquamet EPE** ist ein wassermischbarer, mineralölfreier und chlorfreier, auf esterbasierender Kühlschmierstoff.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

| Eni aquamet EPE     |       | Einheit            | Prüfverfahren    |
|---------------------|-------|--------------------|------------------|
| Dichte (15 °C)      | 1,015 | g/cm <sup>3</sup>  | DIN EN ISO 12185 |
| Viskosität (20°C)   | 177   | mm <sup>2</sup> /s | DIN 51 562       |
| pH-Wert (5%)        | 9,3   |                    | DIN 51369        |
| Korrosionstest (4%) | 0-0   | Korr.-Grad         | DIN 51360 T.2    |

## Qualitätsmerkmale:

- sehr schaumarme Kühlschmierstoffemulsion
- bildet mit Wässern von 5°d bis 60°d stabile Emulsionen
- sehr gute Netz- und Spülwirkung, hochwirksamer Korrosionsschutz
- Kühlschmierstoff der neuesten Generation
- borsäurefreier, aminhaltiger, esterbasierender Kühlschmierstoff
- frei von Formaldehydabspaltern

## Einsatzmöglichkeiten:

**Eni aquamet EPE** ist ein universeller Kühlschmierstoff für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Stählen, Guss und zahlreichen Aluminiumlegierungen, wie zum Beispiel der 2000er, 6000er und 7000er Gruppe (EN 573-3/4).

## Bitte beachten:

Nach derzeitigem Kenntnisstand ist Eni aquamet EPE für die Bearbeitung der meisten Aluminiumlegierungen geeignet. Zur Sicherheit sollte jedoch die Neigung der Aluminiumlegierung zur Fleckenbildung vor Verwendung von Eni aquamet EPE überprüft werden

Empfohlene Einsatzkonzentrationen:

- leichte bis mittlere Zerspanung ab 5,0%
- schwere Zerspanung: ab 8,0 %
- Faktoren: Refraktometer: 1,3

## Hinweise:

Das Produkt entspricht den Forderungen der TRGS 611 Abschnitt 4. Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) sowie die Festlegungen der TRGS 611 Abschnitt 5 beachten. Beim Anmischen immer das Konzentrat in das vorgelegte Ansatzwasser geben, eine homogenere Emulsion ist durch die Verwendung von Mischgeräten erzielbar. Um die Funktionsfähigkeit des Kühlschmierstoffkonzentrates zu erhalten, ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die arbeitsmedizinische Vorsorge ist gemäß GefStoffV §15, §16 und Anhang V zu berücksichtigen. Die DGUV Regel 109-003 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen (bisher: BGR/GUV-R 143) - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.