



Eni aquamet LMK - AL

Eni aquamet LMK - AL ist ein mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, das speziell für die Aluminiumbearbeitung entwickelt wurde. Besonders ausgewählte Additive und Inhibitoren ermöglichen die Bearbeitung von gängigen Aluminiumlegierungen, sowie auch anteilig von Buntmetallen. Außerdem ist **Eni aquamet LMK - AL** für Schleif- und allgemeine Zerspanungsprozesse von legierten sowie unlegierten Stählen und Guss geeignet

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

		Einheit	Prüfverfahren
Gesamtölanteil	ca. 30	%	
Viskosität (20°C)	ca.200	mm ² /s	DIN 51 562
pH-Wert (5%)	9,7		DIN 51369
Korrosionstest (5%)	0-0	Korr.- Grad	DIN 51360 T.2

Qualitätsmerkmale:

- borfreier, aminhaltiger Kühlschmierstoff
- frei von Formaldehydabspaltern
- polare Schmierfähigkeitsverbesserer ermöglichen gute Schneidleistungen
- sehr gute techn. Stabilität und damit lange Emulsionsstandzeiten
- stabile und schaumarme Emulsion mit Ansatzwässern von 5°dH bis 30°dH
- Hartwasserstabil bis ca. 150°dh

Einsatzmöglichkeiten:

Eni aquamet LMK - AL ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat für die allg. Zerspanung wie Drehen, Fräsen, Bohren und Sägen von Aluminium (z.B. 2024,6061,6082 u. 7075). Aufgrund eines speziellen und hochwertigen Emulgatorsystems, modernster Technologie und exzellenten Schmierkomponenten ist **Eni aquamet LMK - AL** anteilig auch bei Buntmetallen sowie bei legierten Stählen einsetzbar. Das Produkt wird in weichem und hartem Ansatzwasser erfolgreich verwendet.

Empfohlene Einsatzkonzentrationen je nach Anwendung und Materialien:

- Allgemeine Zerspanung ab 7,0%
- Mittlerer und schwerer Zerspanung ab 8%
- Schleifen ab 5%
- Refraktometerfaktor 1,3

Hinweise:

Das Produkt entspricht den Forderungen der TRGS 611 Abschnitt 4. Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) sowie die Festlegungen der TRGS 611 Abschnitt 5 beachten. Beim Anmischen immer das Konzentrat in das vorgelegte Ansatzwasser geben, eine homogenere Emulsion ist durch die Verwendung von Mischgeräten erzielbar. Um die Funktionsfähigkeit des Kühlschmierstoffkonzentrates zu erhalten, ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die arbeitsmedizinische Vorsorge ist gemäß GefStoffV §15, §16 und Anhang V zu berücksichtigen.

Die DGUV Regel 109-003 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen (früher: BGR/GUV-R 143) - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik.

Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.