

Eni i-Sigma ECO PLUS 5W-20



ANWENDUNGEN

Eni i-Sigma ECO PLUS 5W-20 ist ein Motorenöl mit synthetischer Technologie, das die in vielen Jahrzehnten gesammelten Erfahrungen und Kenntnisse im Schmierstoffbereich von Enilive vereint. Das Produkt wurde speziell für die Schmierungsanforderungen von Hochleistungsdieselmotoren der neuesten Generation entwickelt, die mit Abgasnachbehandlungsgeräten ausgestattet sind. Es handelt sich um einen Schmierstoff, der mit der Additivtechnologie „Low SAPS“ (Sulfatasche, Phosphor, Schwefel) formuliert ist und maximale Motorzuverlässigkeit gewährleisten kann. Das Produkt trägt zur Verbesserung des Kraftstoffverbrauchs und damit zur Reduzierung der CO₂-Emissionen bei.

ANWENDERVORTEILE

- Die Anforderungen an die Emissionsreduzierung, die sich aus neuen Emissionsvorschriften ergeben, führen zu Änderungen an der Motor- und Nachbehandlungssystem-Hardware. **Eni i-Sigma ECO PLUS 5W-20** ist ein Hochleistungsschmierstoff, der die neuesten Generationen von Motor- und Nachbehandlungssystem-Hardware ermöglicht.
- **Eni i-Sigma ECO PLUS 5W-20** wurde entwickelt, um die Leistungsanforderungen neuer Spezifikationen zu erfüllen. Seine Additivtechnologie und Formulierung sind darauf zugeschnitten, die erwartete robuste Leistung zu liefern.
- **Eni i-Sigma ECO PLUS 5W-20** ist ein modernes Schmiermittel, das in seinen Endanwendungen zahlreiche betriebliche Vorteile bietet, von höherer Effizienz bis hin zu langanhaltendem Schutz. Um diese Leistungsniveaus zu erreichen, verwendet das Produkt spezielle Hochleistungsadditive und hochwertige Grundöle.
- **Eni i-Sigma ECO PLUS 5W-20** bietet einen angemessenen Schutz vor Verschleiß und Korrosion, indem es die maximale Motoreffizienz im Laufe der Zeit sicherstellt und aufrechterhält und längere Ölwechsel- und Wartungsintervalle gemäß den Herstellervorschriften ermöglicht.
- **Eni i-Sigma ECO PLUS 5W-20** verfügt über viskosimetrische Eigenschaften, die eine ausreichende Schmierung aller Motorkomponenten ermöglichen und die Bildung eines geeigneten Ölfilms unter allen Betriebsbedingungen gewährleisten.

SPEZIFIKATIONEN

- MAN M 3977 (Approved)



Eni i-Sigma ECO PLUS 5W-20



- Scania LDF-5 (Feedback)

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	852
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	8.0
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	46
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	147
Viskosität bei -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	4600
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-48
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	222
Basenzahl (BN)	ASTM D 2896	mg KOH/g	10.2

