



## ANWENDUNGEN

**Eni Grease MU EP 00** ist ein gelbbraunes Hochleistungsfett auf Lithiumbasis mit homogenem Aussehen. Das EP-Additiv (Extreme Pressure) ermöglicht die Bildung einer Schmierschicht, die mechanischen Belastungen und/oder starken Impulsbelastungen standhalten kann. Geeignet für die Schmierung von zylindrischen, konischen und schrägverzahnten Zahnrädern, die in Kurbelgehäusen betrieben werden, wo es schwierig ist, eine wirksame Abdichtung mit einem Öl zu erreichen, und wo es notwendig ist, die Nachschmierzeiten zu verlängern. **Eni Grease MU EP 00** eignet sich zur Schmierung von Gelenken, Bolzen und anderen Teilen von Industrie-, Bau- und Landwirtschaftsgeräten von Linearführungen, Werkzeugmaschinen und in der Zentralschmierung von Maschinen und Industriefahrzeugen.

## ANWENDERVORTEILE

- Hoher Tropfpunkt, ermöglicht den Einsatz in einem weiten Temperaturbereich
- Gute wasserabweisende Eigenschaften, verwendbar in feuchter Umgebung und in Anwesenheit von Wasser
- Hoher Rostschutz
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Hohe Haftfähigkeit auf Metalloberflächen
- Gute Vibrationsfestigkeit

## SPEZIFIKATIONEN - FREIGABEN

- ISO 12924 L-XBCHB 00
- DIN 51826 GP 00K -20
- ISO 6743/6 L-CKG 00





## EIGENSCHAFTEN

| Eigenschaft                         | Methode     | Einheit            | Typisch       |
|-------------------------------------|-------------|--------------------|---------------|
| Aussehen                            | -           | -                  | homogen glatt |
| Farbe                               | -           | -                  | braun gelb    |
| Art des Verdickers                  | -           | -                  | Lithium       |
| Konsistenz (NLGI Klasse)            | ASTM D 217  | -                  | 00            |
| Walkpenetration nach 60 Doppelhüben | ASTM D 217  | dmm                | 415           |
| Art des Grundöles                   | -           | -                  | mineralisch   |
| Grundölviskosität bei 40 °C         | ASTM D 7042 | mm <sup>2</sup> /s | 160           |
| Tropfpunkt                          | ASTM D 566  | °C                 | 185           |
| Temperaturbereich                   | -           | °C                 | -20/+120      |



eni