

Eni E-Tilia



ANWENDUNGEN

Eni E-Tilia sind Hochleistungs-Hydraulik- und Mehrzweckflüssigkeiten in Lebensmittelqualität.

Eni E-Tilia basieren auf einer sorgfältigen Mischung aus weißem pharmazeutischem Öl und Verschleißschutz-, Korrosionsschutz- und Antioxidationszusätzen.

Eni E-Tilia werden für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Gleit- oder Wälzlagern in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie empfohlen.

KUNDENVORTEILE

Eni E-Tilia sind **NSF H1 zugelassene** und **registrierte** Schmierstoffe, die für den Einsatz bei zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln empfohlen werden.

Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung, um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

Eni E-Tilia werden ausschließlich mit Zusatzstoffen hergestellt, die in der **FDA-Gruppe 21 CFR 178.3570** aufgeführt sind, und sind frei von:

- gentechnisch veränderten Materialien
- Hauptallergenen wie Nussölen, Sojaölen, Derivaten der Molkerei Industrie
- Materialien tierischen Ursprungs

Eni E-Tilia haben folgende Eigenschaften und Merkmale:

- sehr hoher Viskositätsindex, der zu minimalen Viskositätsschwankungen bei Temperaturveränderungen
- gutes Kälteverhalten und thermisch-oxidative Stabilität gewährleisten gute Leistung in einem breiten Temperaturbereich
- sehr hohe Rost-, Korrosions- und Verschleißschutzeigenschaften gewährleisten effektiven Schutz, Effizienz und lange Lebensdauer aller beweglichen Teile von Hydraulikkreisläufen
- hervorragende Verschleißschutzeigenschaften

Eni E-Tilia sind mit den üblicherweise in Schmiersystemen von Lebensmittelmaschinen verwendeten Elastomeren kompatibel.

Eni E-Tilia



SPEZIFIKATIONEN

Eni E-Tilia sind **NSF H1** registriert und auf der Verpackung sind das NSF-Symbol sowie die Registrierungsnummer angegeben:

Eni E-Tilia 46: n° **170774**

Eni E-Tilia 68: n° **170775**

Eni E-Tilia erfüllt die Anforderungen der folgenden Spezifikation:

ISO 6743/4 L-HM

DIN 51524 Parte 2 HLP

AFNOR NF ISO 11158-HM

Eni E-Tilia wird in einem nach **ISO 21469** zertifizierten Werk hergestellt.

TECHNISCHE DATEN (Typische Werte)

Eni Tilia		46	68
	Einheit	Wert	Wert
Aussehen		klar	klar
Dichte bei 15 °C	g/cm ³	0,865	0,867
Viskositätsklasse		ISO VG 46	ISO VG 68
Viskosität bei 40 °C	cSt	46,0	68,0
Viskosität bei 100 °C	cSt	6,5	8,7
Viskositätsindex		100	100
Flammpunkt, COC	°C	210	210
Pourpoint	°C	-12	-12
Kupferkorrosion 3h/100°C		1b máx.	1b máx.

HINWEIS

Alle Schmierstoffe in Lebensmittelqualität sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln und fern von direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Bei einer Temperatur zwischen 0 °C und +40 °C lagern.