

Eni E-Tilia C



ANWENDUNGEN

Eni E-Tilia C sind Mehrzweck-Hochleistungsflüssigkeiten in Lebensmittelqualität. Sie werden mit synthetischen Grundölen und einer speziellen Kombination aus Verschleißschutz-, Korrosionsschutz- und EP-Additiven formuliert.

Eni E-Tilia C wird zur Schmierung aller Arten von **Luftkompressoren** empfohlen: Schrauben- und Flügelzellenkompressoren, Kolbenkompressoren, die in der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie verwendet werden. Sie eignen sich auch zur Schmierung von **Kühlkompressoren**, die mit Ammoniak, CO₂ und herkömmlichen Freonen arbeiten.

Eni E-Tilia C 46 ist auch für den Einsatz in **Hydrauliksystemen** geeignet.

Eni E-Tilia C 100 wird außerdem zur Schmierung von **Getrieben, Vakuumpumpen** und **Gebäsen** empfohlen.

KUNDENVORTEILE

Eni E-Tilia C sind **NSF H1 zugelassene** und **registrierte** Schmierstoffe, die für den Einsatz bei zufälligem Kontakt mit Lebensmitteln empfohlen werden.

Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung, um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

Eni E-Tilia C werden ausschließlich mit in der **FDA-Gruppe 21 CFR 178.3570** aufgeführten Additiven formuliert und sind frei von:

- gentechnisch veränderten Materialien
- Hauptallergenen wie Nussöl, Sojaöl, Derivaten der Molkerei Industrie
- Materialien tierischen Ursprungs

Eni E-Tilia C haben die folgenden Eigenschaften und Merkmale:

- ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- hervorragende Antischaumeigenschaften
- sehr hoher Viskositätsindex und thermische Stabilität, die zu minimalen Viskositätsschwankungen bei Temperaturänderungen führen
- gute Rost- und Korrosionsschutzeigenschaften, die einen effektiven Schutz aller beweglichen Teile der Schaltkreise gewährleisten
- ausgezeichnete Verschleißschutzeigenschaften

Eni E-Tilia C sind mit den üblicherweise in Schmiersystemen von Lebensmittelmaschinen verwendeten Elastomeren kompatibel.

Eni E-Tilia C



SPEZIFIKATIONEN

Eni E-Tilia C sind **NSF H1** registriert und auf der Verpackung sind das NSF-Symbol sowie die Registrierungsnummer angegeben:

Eni E-Tilia C 46: n° 170779

Eni E-Tilia C 100: n° 170780

Eni E-Tilia C erfüllen die Anforderungen der folgenden Klassifizierungen:

Kolben- und Rotationsluftkompressoren,

ISO 6743/3 L-DAB/ DAJ

DIN 51506 VDL

Eni E-Tilia C werden in einem **ISO 21469** zertifizierten Werk hergestellt.

TECHNISCHE DATEN (Typische Werte)

Eni E-Tilia C		46	100
	Einheit	Wert	Wert
Aussehen		klar	klar
Dichte bei 15 °C	g/cm ³	0,835	0,841
Viskositätsklasse		ISO VG 46	ISO VG 100
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	46	100
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	7,0	13,5
Viskositätsindex		140	140
Flammpunkt, COC	°C	240	240
Pourpoint	°C	-40	-42
4 Kugel Test (1min/80 kg)	mm	<0,60	<0,60

HINWEIS

Alle Schmierstoffe in Lebensmittelqualität sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln und fern von direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Bei einer Temperatur zwischen 0 °C und +40 °C lagern.