

Eni E-Ribes



ANWENDUNGEN

Eni E-Ribes sind Hochleistungsöle in Lebensmittelqualität, die speziell für die strengen Anforderungen an Getriebschmierung in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt wurden.

Eni E-Ribes werden mit einem pharmazeutischen Weißöl formuliert, das mit einer speziellen Kombination aus Verschleißschutz-, Korrosionsschutz- und EP-Additiven verstärkt ist.

Eni E-Ribes werden für die Schmierung von Getrieben, Gleitlagern und Wälzlagern mit hoher Belastung in der Lebensmittelindustrie empfohlen.

Eni E-Ribes 150 eignet sich auch für die Schmierung von Gleitbahnen und Förderbändern.

KUNDENVORTEILE

Eni E-Ribes sind von **NSF H1 zugelassene** und **registrierte** Schmierstoffe, die für den Einsatz bei zufälligem Kontakt mit Lebensmitteln empfohlen werden.

Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung, um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

Eni E-Ribes werden ausschließlich mit Zusatzstoffen hergestellt, die in der **FDA-Gruppe 21 CFR 178.3570** aufgeführt sind, und sind frei von:

- gentechnisch veränderten Materialien
- Hauptallergenen wie Nussöl, Sojaöl, Derivaten der Molkerei Industrie
- Materialien tierischen Ursprungs

Eni E-Ribes haben folgende Eigenschaften und Merkmale:

- hervorragende Leistung bei Anwendungen unter Null Grad oder bei hohen Temperaturen
- hervorragende antioxidative und rostschützende Eigenschaften
- gutes Kälteverhalten
- verlängerte Nachschmierintervalle
- kompatibel mit Gelenken
- geruchlos und farblos

Eni E-Ribes sind mit den üblicherweise in Schmiersystemen von Lebensmittelmaschinen verwendeten Elastomeren kompatibel.



Nonfood Compounds Program Listed H1
n° 170776
n° 170777



EXP: IH-1136/5.2/B/131/5
EXP: IH-1136/5.2/B/131/6
Customer service line: +34 957634071

Eni E-Ribes



SPEZIFIKATIONEN

Eni E-Ribes werden in einem **ISO 21469** zertifizierten Werk hergestellt.

Eni E-Ribes erfüllen die Anforderungen der folgenden Klassifizierungen:
DIN 51517-Parte 3 (CLP)

Eni E-Ribes sind **NSF H1** registriert und auf der Verpackung sind das NSF-Symbol sowie die Registrierungsnummer angegeben:

Eni E-Ribes 150: n° **170776**.

Eni E-Ribes 220: n° **170777**.

Eni E-Ribes ist vom **Instituto Halal** zertifiziert, Lizenznummer IH-1136/5.2/B/131:

Eni E-Ribes 150: **IH-1136/5.2/B/131/5**

Eni E-Ribes 220: **IH-1136/5.2/B/131/6**

TECHNISCHE DATEN (Typische Werte)

Eni E-Ribes		150	220
	Einheit	Wert	Wert
Colour		Farblos	Farblos
Dichte bei 15 °C	g/cm ³	0,873	0,873
Viskositätsklasse	mm ² /s	150	220
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	15	20
Viskosität bei 100 °C	-	100	100
Viskositätsindex	°C	215	215
Flammpunkt, COC	°C	-18	-18
Pourpoint	mm	<0,60	<0,60
FZG (A/8.3/90)		12	12

HINWEIS

Alle Schmierstoffe in Lebensmittelqualität sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln und fern von direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Bei einer Temperatur zwischen 0 °C und +40 °C lagern.