

# Eni E-Ribes



## ANWENDUNGEN

**Eni E-Ribes** sind Hochleistungsöle in Lebensmittelqualität, die speziell für die strengen Anforderungen an Getriebeschmierung in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt wurden.

**Eni E-Ribes** werden mit einem pharmazeutischen Weißöl formuliert, das mit einer speziellen Kombination aus Verschleißschutz-, Korrosionsschutz- und EP-Additiven verstärkt ist.

**Eni E-Ribes** werden für die Schmierung von Getrieben, Gleitlagern und Wälzlagern mit hoher Belastung in der Lebensmittelindustrie empfohlen.

**Eni E-Ribes 150** eignet sich auch für die Schmierung von Gleitbahnen und Förderbändern.

## KUNDENVORTEILE

**Eni E-Ribes** sind von **NSF H1 zugelassene** und **registrierte** Schmierstoffe, die für den Einsatz bei zufälligem Kontakt mit Lebensmitteln empfohlen werden.

Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung, um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

**Eni E-Ribes** werden ausschließlich mit Zusatzstoffen hergestellt, die in der **FDA-Gruppe 21 CFR 178.3570** aufgeführt sind, und sind frei von:

- gentechnisch veränderten Materialien
- Hauptallergenen wie Nussöl, Sojaöl, Derivaten der Molkerei Industrie
- Materialien tierischen Ursprungs

**Eni E-Ribes** haben folgende Eigenschaften und Merkmale:

- hervorragende Leistung bei Anwendungen unter Null Grad oder bei hohen Temperaturen
- hervorragende antioxidative und rostschützende Eigenschaften
- gutes Kälteverhalten
- verlängerte Nachschmierintervalle
- kompatibel mit Gelenken
- geruchlos und farblos

**Eni E-Ribes** sind mit den üblicherweise in Schmiersystemen von Lebensmittelmaschinen verwendeten Elastomeren kompatibel.

# Eni E-Ribes



## SPEZIFIKATIONEN

**Eni E-Ribes** sind **NSF H1** registriert und auf der Verpackung sind das NSF-Symbol sowie die Registrierungsnummer angegeben:

**Eni E-Ribes 150:** n° **170776**.

**Eni E-Ribes 220:** n° **170777**.

**Eni E-Ribes** erfüllen die Anforderungen der folgenden Klassifizierungen:  
**DIN 51517-Parte 3 (CLP)**

**Eni E-Ribes** werden in einem **ISO 21469** zertifizierten Werk hergestellt.

## TECHNISCHE DATEN (Typische Werte)

<b>Eni E-Ribes</b>		<b>150</b>	<b>220</b>
	<b>Einheit</b>	<b>Wert</b>	<b>Wert</b>
Colour		Farblos	Farblos
Dichte bei 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	0,873	0,873
Viskositätsklasse	mm <sup>2</sup> /s	150	220
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	15	20
Viskosität bei 100 °C	-	100	100
Viskositätsindex	°C	215	215
Flammpunkt, COC	°C	-18	-18
Pourpoint	mm	<0,60	<0,60
FZG (A/8.3/90)		12	12

## HINWEIS

Alle Schmierstoffe in Lebensmittelqualität sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln und fern von direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Bei einer Temperatur zwischen 0 °C und +40 °C lagern.