

Eni E-Ribes



ANWENDUNGEN

Eni E-Ribes sind Hochleistungsöle in Lebensmittelqualität, die speziell für die strengen Anforderungen an Getriebeschmierung in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt wurden.

Eni E-Ribes werden mit einem pharmazeutischen Weißöl formuliert, das mit einer speziellen Kombination aus Verschleißschutz-, Korrosionsschutz- und EP-Additiven verstärkt ist.

Eni E-Ribes werden für die Schmierung von Getrieben, Gleitlagern und Wälzlagern mit hoher Belastung in der Lebensmittelindustrie empfohlen.

Eni E-Ribes 150 eignet sich auch für die Schmierung von Gleitbahnen und Förderbändern.

KUNDENVORTEILE

Eni E-Ribes sind von **NSF H1 zugelassene** und **registrierte** Schmierstoffe, die für den Einsatz bei zufälligem Kontakt mit Lebensmitteln empfohlen werden.

Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung, um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

Eni E-Ribes werden ausschließlich mit Zusatzstoffen hergestellt, die in der **FDA-Gruppe 21 CFR 178.3570** aufgeführt sind, und sind frei von:

- gentechnisch veränderten Materialien
- Hauptallergenen wie Nussöl, Sojaöl, Derivaten der Molkerei Industrie
- Materialien tierischen Ursprungs

Eni E-Ribes haben folgende Eigenschaften und Merkmale:

- hervorragende Leistung bei Anwendungen unter Null Grad oder bei hohen Temperaturen
- hervorragende antioxidative und rostschützende Eigenschaften
- gutes Kälteverhalten
- verlängerte Nachschmierintervalle
- kompatibel mit Gelenken
- geruchlos und farblos

Eni E-Ribes sind mit den üblicherweise in Schmiersystemen von Lebensmittelmaschinen verwendeten Elastomeren kompatibel.



Nonfood Compounds Program Listed H1
nº 170776
nº 170777



EXP: IH-1136/5.2/B/131/5
EXP: IH-1136/5.2/B/131/6
Customer service line: +34 957634071

Eni E-Ribes



SPEZIFIKATIONEN

Eni E-Ribes werden in einem **ISO 21469** zertifizierten Werk hergestellt.

Eni E-Ribes erfüllen die Anforderungen der folgenden Klassifizierungen:
DIN 51517-Parte 3 (CLP)

Eni E-Ribes sind **NSF H1** registriert und auf der Verpackung sind das NSF-Symbol sowie die Registrierungsnummer angegeben:

Eni E-Ribes 150: n° 170776.

Eni E-Ribes 220: n° 170777.

Eni E-Ribes ist vom **Instituto Halal** zertifiziert, Lizenznummer IH-1136/5.2/B/131:

Eni E-Ribes 150: IH-1136/5.2/B/131/5

Eni E-Ribes 220: IH-1136/5.2/B/131/6

TECHNISCHE DATEN (Typische Werte)

| Eni E-Ribes | Einheit | 150 | 220 |
|------------------------------------|--------------------|---------|---------|
| | | Wert | Wert |
| Colour | | Farblos | Farblos |
| Dichte bei 15 °C | g/cm ³ | 0,873 | 0,873 |
| Viskosität bei 40 °C | mm ² /s | 150 | 220 |
| Viskosität bei 100 °C | mm ² /s | 15 | 20 |
| Viskositätsindex | - | 100 | 100 |
| Flammpunkt, COC | °C | 215 | 215 |
| Pourpoint | °C | -18 | -18 |
| Vierkugeltest Ø Narbe (1min/80 kg) | mm | <0,60 | <0,60 |
| FZG (A/8.3/90) | | 12 | 12 |

HINWEIS

Alle Schmierstoffe in Lebensmittelqualität sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln und fern von direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Bei einer Temperatur zwischen 0 °C und +40 °C lagern.