

Eni OSO IM 46

Eni OSO IM 46 ist ein hochwertiges Hydrauliköl auf Mineralölbasis für den Einsatz in allen Typen von Hydraulikanwendungen.

Die Öle basieren auf ausgesuchten paraffinischen Grundölen und speziellen Additiven mit Wirkstoffen gegen Korrosion, Ölalterung, Verschleiß und Stabilität gegen Hydrolyse.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni OSO IM 46	Einheit	Wert	Prüfmethode
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	46	ASTM D 445
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	7,0	DIN 51 550
Viskositätsindex		110	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m ³	879	ASTM D 1298
Flammpunkt o.T.	°C	232	ASTM D 92
Pourpoint	°C	-21	ASTM D 97
Bezeichnung		HLP	DIN 51 524T.2
ISO-VG-Klasse		46	DIN 51 524T.2

Qualitätsmerkmale:

- **Eni OSO IM 46** wurde für den Einsatz in Kraftübertragungssystemen entwickelt und bietet durch die spezielle Additivierung einen hochbelastbaren Schmierfilm, welcher den hohen Belastungen zwischen den von Hochdruck-Hydraulikanlagen standhält.
- **Eni OSO IM 46** zeichnet sich durch eine extrem gute Oxidationsbeständigkeit und Stabilität aus, selbst unter außergewöhnlich hohen thermischen Belastungen. Diese Eigenschaft minimiert die Bildung von Schlamm und Ablagerungen und verhindert so das Verstopfen von Anschlüssen, Ventilen und Bedienelementen.
- Hervorragenden Korrosions- und Rostschutzeigenschaften verhindern die Oxidation der inneren Oberflächen von Hydraulikkreisläufen und beugen so Betriebsstörungen und Ölschäden durch Metalloxide vor.
- Das gute Luftabscheidevermögen und Anti-Schaum-Verhalten vermeiden Probleme im Bereich Druckaufbau und Steuerung.
- Der hohe Viskositätsindex verringert die Schwankung der Viskosität im Bereich der normalen Umgebungstemperaturen und garantiert hierdurch einen einwandfreien Betrieb, konstantes Fließvermögen, geringen Druckverlust, hohe Effizienz und maximalen Schutz gegen Kavitation.
- Der niedrige Pourpoint gewährleistet bei tiefen Umgebungstemperaturen sofortige Einsatzbereitschaft der Anlage, ohne dass Funktionsstörungen auftreten.
- Beste Demulgiereigenschaften sichern eine schnelle Separation von eingedrungener Feuchtigkeit oder Kondenswasser. Dadurch wird die Schmierleistung und der Korrosionsschutz auch bei der Anwesenheit von Feuchtigkeit aufrechterhalten.



Eni OSO IM 46

Einsatzmöglichkeiten:

Eni OSO IM 46 kann eingesetzt werden in hydraulischen Kraftübertragungssysteme, Regel- und Steuereinrichtungen von Fahrzeugen, Bau-, Land- und Forstmaschinen genauso wie Industrieanlagen, Metallbearbeitungsmaschinen, Marine- und Aerotechnik.

Eni OSO IM 46 wird für alle Arten von servomotorisch angetriebenen Pumpen, Axialkolbenpumpen und Flügelzellenpumpen mit und ohne Induktionsmotor empfohlen. Aufgrund der ausgezeichneten thermischen und Oxidationsstabilität eignen es sich besonders für anspruchsvolle Anwendungen wie z. B. Kunststoffspritzgießmaschinen.

Eni OSO IM 46 erfüllt die Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

DIN 51524 T.2 HLP
ISO 11158 (HM)
ASTM D 6158 (HM)
Bosch Rexroth RDE 90245 (Freigabe)
BIS 10522-1983 / BIS 11656-1986
Parker Denison HF-0 / HF-1 / HF-2
Eaton M-2950-S
Cincinnati Milacron P68, P69 & P70