



## ANWENDUNGEN

**Eni Acer XLD 68** wurde speziell für die Schmierung von Lagern in Hochgeschwindigkeits-Stabwalzwerken ohne Verwindung entwickelt und bietet hydrodynamische Unterstützung. Die innovative Formulierung, auch dank ihrer niedrigen Viskosität, trägt zur Energieeinsparung und Reduzierung der Betriebstemperaturen bei und gewährleistet gleichzeitig einen hohen Verschleißschutz der geschmierten Anlagen sowie robuste antioxidative Eigenschaften zur Verhinderung der Ölalterung. Eine spezielle Additivzusammensetzung sorgt für hervorragende Benetzbarkeit und eine hohe Fähigkeit zur einfachen Abscheidung von Prozesswasser vom Öl. Darüber hinaus kann das Produkt auch als Umlauföl in Systemen eingesetzt werden, die keinen Stoßbelastungen ausgesetzt sind und in denen keine EP-Eigenschaften erforderlich sind.

## ANWENDERVORTEILE

- Hervorragender Schutz geschmierter Bauteile
- Aktive und effiziente Wassertrennung
- Reduzierung des Stromverbrauchs und der Betriebstemperaturen (im Vergleich zu ISO VG 100-Ölen)
- Reduziert den Bedarf an Ölnachfüllung (im Vergleich zu ISO VG 100 Ölen)
- Langfristige Performance

## SPEZIFIKATIONEN - FREIGABEN

- Danieli Standard n. 0.000.001 Rev. 16 (type 20 - ISO VG 68)



## EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Aussehen	APM 27	-	limpido
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	870
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	68
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	110
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	246
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-30
Demulgierende Eigenschaften bei 54°C	ASTM D 1401	min	10
Schaumverhalten (Sequenz I)	ASTM D 892	cc/cc	0/0
A.N.	ASTM D 974	mg KOH/g	0.15