



Eni metalCut 10 SWE

Eni metalCut 10 SWE ist ein nichtwassermischbares, chlorfreies Bearbeitungsöl auf Esterbasis für allgemeine Zerspanungs- und Schleifprozesse.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

metalCut 10 SWE		Einheit	Prüfverfahren
Farbe	Gelb		
Viskosität (40°C)	10	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	880	kg/m ³	DIN 51 757
Flammpunkt	210	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion (3h/100°C)	1b (leichte Anlauffarben)	Korr.-Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- auf Basis qualitativ hochwertiger Ester und nachwachsenden Rohstoffen
- hervorragende Oxidations- und Alterungsbeständigkeit
- sehr gute Schmierleistung
- gute Hautverträglichkeit
- Ohne Verfärbung der Werkstücke

Einsatzmöglichkeiten:

Eni metalCut 10 SWE ist speziell geeignet für allgemeine Zerspanungs- und Schleifprozesse von legierten und unlegierten Stählen, sowie Guss, Aluminium und Buntmetall.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Die DGUV – Regel 109-003 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Die Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingung beträgt 24 Monate bei einer Temperatur von 5°C bis 40°C im geschlossenen Raum.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik.