



ANWENDUNGEN

Eni Blasia SX 100 ist ein synthetisches Getriebeöl für die Schmierung von Getrieben und Lagern die bei hohen Einsatztemperaturen betrieben werden. Es ist einsetzbar bei durchschnittlichen Öltemperaturen von bis zu 120°C sowie kurzzeitigen Temperaturspitzen bis zu 200°C. Es ist formuliert auf Basis von vollsynthetischen Grundölen (Poly-Alpha-Olefinen) mit Korrosions- und Verschleißschutzadditiven. Daher bietet eine exzellente thermische und oxidative Stabilität. **Eni Blasia SX 100** wird empfohlen für die Schmierung von hochbelasteten Getrieben und Lagern die bei hohen Temperaturen betrieben werden (z. B. in der Glas-, Keramik-, und Stahlindustrie, in Hochöfen und bei der Papierherstellung). **Eni Blasia SX 100** kann auch in rotierenden Druckluftkompressoren eingesetzt werden.

ANWENDERVORTEILE

- Langfristige Stabilität der Leistung auch bei Vorhandensein sehr hoher Betriebstemperaturen dank der Antioxi-danzeigenschaften und eines sehr hohen Viskositätsindex
- Schutz der geschmierten Komponenten aufgrund effektiver Antiverschleiß-Aktion (FZG 12. Stufe bestanden)
- Nicht-korrosives Verhalten bei Dichtungen und Dichtmassen sowie bei Metallen wie Stahl, Gusseisen, Kupfer und Bronze
- Schnelle Abscheidung von Wasser, das versehentlich in das System gelangen könnte dank der hervorragenden Demulgierungseigenschaft
- Sauberkeit der geschmierten Komponenten für eine bessere Effizienz beim Betrieb

SPEZIFIKATIONEN - FREIGABEN

- DIN 51517-3 CLP
- ZF TE-ML 04H
- ISO 12925-1 CKT





EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Aussehen	APM 27	-	farblos
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	840
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	159
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	244
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-51
Rosttest/B	ASTM D 665	-	bestanden
Demulgierende Eigenschaften bei 82°C	ASTM D 1401	min	15

