



Eni metalCut WUS HC 20

Eni metalCut WUS HC 202 ist ein leistungsstarkes Schneidöl auf Basis hochraffinierter HC-Grundöle (Hydrocrack-Technologie) für anspruchsvolle Zerspanungsprozesse unterschiedlichster Werkstoffe.

Es überzeugt durch eine hohe Schmier- und Schneidleistung und ermöglicht hervorragende Bearbeitungsergebnisse mit hoher Oberflächengüte.

Dank seiner ausgewogenen EP-Additivierung werden Werkzeugverschleiß wirksam reduziert und eine hohe Prozesssicherheit gewährleistet.

Darüber hinaus zeichnet sich das Produkt durch eine hohe thermische und oxidative Stabilität sowie ein ausgezeichnetes Luftabscheidevermögen aus.

Eni metalCut WUS HC 202 eignet sich aufgrund seiner Leistungsfähigkeit insbesondere für Industrien mit hohen Qualitätsanforderungen, wie beispielsweise die Uhren-, Medizin- und Präzisionsmechanik-Industrie.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni metalCut WUS HC 202	Wert	Einheit	Prüfverfahren
Viskosität (40°C)	15	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Dichte (15 °C)	847	kg/m ³	DIN EN ISO 12185
Flammpunkt COC	176	°C	DIN ISO 2592
Kupfer-Korrosion (3h / 100 °C)	1b (leichte Anlauffarben)	Korr.-Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- Hydrocrack-(HC)-Grundöltechnologie
- Hohe Schmier- und Schneidleistung
- Wirtschaftlicher Einsatz durch geringen Werkzeugverschleiß
- Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit
- Geringe Ölnebelbildung
- Hervorragender Korrosionsschutz
- EP-Additive für hohe Bearbeitungsleistung und ausgezeichnete Oberflächengüte
- Gute Luftabscheidung und geringes Schaumverhalten

Anwendung:

Allgemeine Zerspanung, Tieflöcherbohren, Räumen.

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen:

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Anmerkungen:

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes. Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten.

Die DGUV Regel 109-003 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen (bisher: BGR/GUV-R 143) - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.